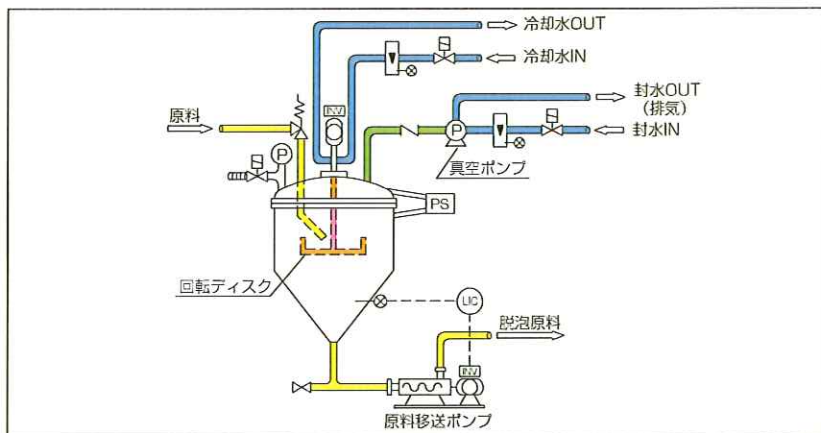


高速連続脱泡処理で高品質な製品作りをサポートします。

回転ディスク式連続脱泡システム

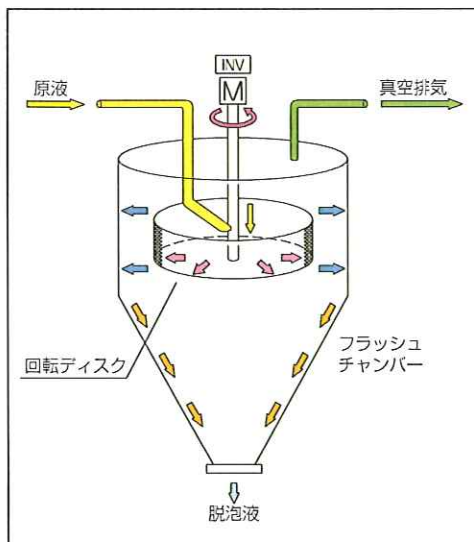
真空状態で物理的効果を与え、低粘度液から高粘度液に含まれる気泡や溶存気体を連続的に取り除くシステムです。



■用途

- 充填ロスの改善：塗料、ポリマー原料、トマトケチャップ、マヨネーズ
- 酸素の除去（酸化防止）：果汁、ドレッシング、たれ、ドリンク剤
- 外観・食感の向上：豆腐、チョコレート
- 消泡剤レス：医薬品、粘着剤
- 脱泡の均一化：チョコレート、ドリンク剤、粘着剤
- 歩留まりの向上：接着剤、乳化液、樹脂、インク
- 脱溶剤・脱水：ポリマー原料、顔料、インク
- 色合いの改善：化粧品、洗浄剤、香辛料
- 脱泡工程の時間短縮：ポリマー原料、粘着剤、防水布地
- 強度向上：樹脂成形材料

■脱泡の原理

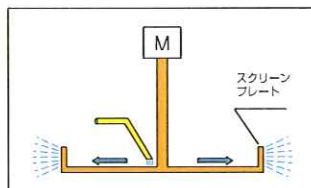


- 薄膜化による脱泡**
 原料は回転するディスク上で遠心力により薄膜化され、脱泡されます。
- 衝撃による脱泡**
 ディスクの外周部で微分散させて、フラッシュチャンバー内壁へ叩き付けることにより、気泡は破壊され、脱泡されます。
- 薄膜流下による脱泡**
 原料はフラッシュチャンバー内壁を流下し、再薄膜化され脱泡されます。

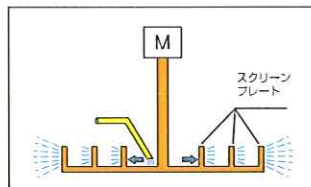
■回転ディスクの形状



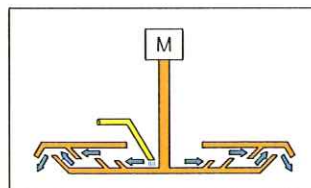
液体の性状により、三種類のディスクの形状を選択できます。



- **シングルスクリーン**
 外周部にスクリーンプレートが巻かれた標準的なディスクです。主に低粘度液に使用します。



- **トリプルスクリーン**
 スクリーンプレートを3重にし、脱泡効果を高めたディスクです。脱泡が難しい高粘度液などに使用します。

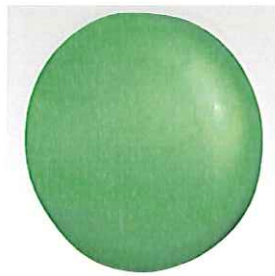


- **スクリーンレス**
 衝撃効果を高めたディスクです。スクリーンプレートを持たないので目詰まりがありません。スラリー液や繊維質を含んだ液に使用します。

ハイクオリティーな製品をインラインで！

■脱泡効果例

ポリマー原料 (10,000mPa・s, 25℃)



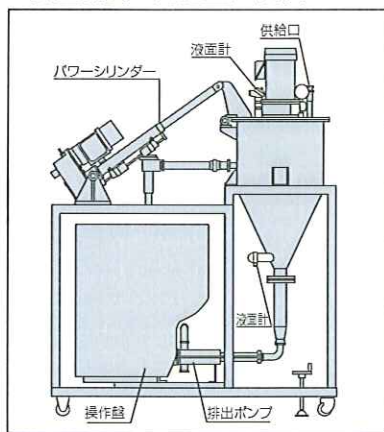
脱泡前



脱泡後

- 脱泡工程の連続化を実現し、均一に脱泡された液が安定して得られます。
- 高速処理で脱泡時間の大幅な短縮ができます。
- 外気と遮断したインラインでの処理のため、処理液の変質もなく、安全で衛生的です。
- 回転ディスクによる強制脱泡のため、脱泡が困難な高粘度液にも対応可能です。(テストによる確認が必要です)
- 消泡剤などの薬品を使用しない機械的な手法にて脱泡を達成できます。
- 全自動化による省人化を実現します。
- 優れた洗浄性でCIP (Cleaning In Place) 洗浄に対応し、高速洗浄できます。
- 脱泡により原料ロス・廃棄物の削除ができます。

■装置概要と処理量の目安



形 式	100mPa・s時 処理量 (kg/h)	10000mPa・s時 処理量 (kg/h)	電気容量 (kW)	概略寸法 (mm)			質 量 (kg)
				L	W	H	
ERVN-005	80	25	1.0	820	460	1500	150
ERVN-010	250	90	3.0	1400	550	2500	800
ERVN-020	500	180	4.5	1450	600	2600	950
ERVN-030	1000	380	6.6	1800	700	2650	1120
ERVN-040	2000	800	9.6	2200	800	2700	1480
ERVN-050	4000	1600	14.7	2450	800	2800	1750
ERVN-060	8000	3200	18.7	2600	900	2900	2400

- 液体の性状により処理能力は異なります。
- ERVN-005はラボ仕様です。(左図とは仕様異なります)
- ERVN-060より大きなタイプも製作可能です。

技術提携：(株)宇野澤組鐵工所

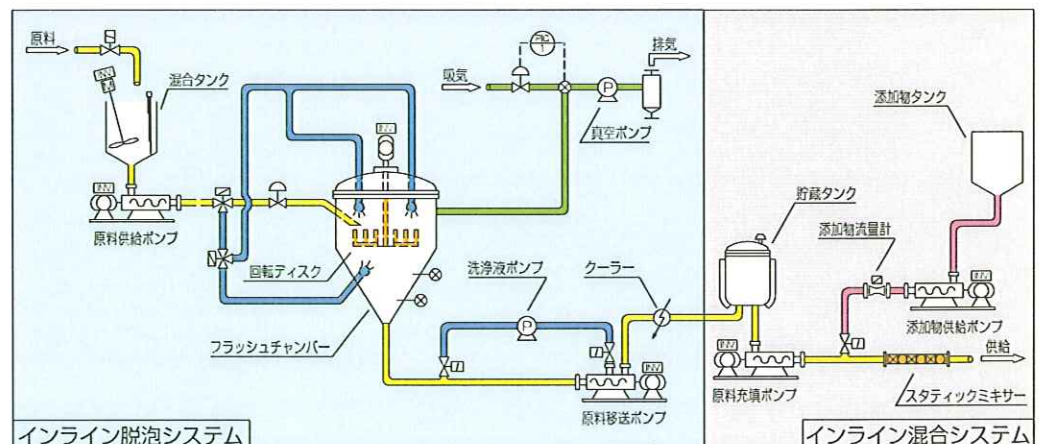
■用途例①

豆乳の脱泡

- インライン (外部からの異物の混入なし) かつ連続にて脱泡が達成できます。
- 後行程の添加剤添加ラインもスタティックミキサーにより連続化が可能となります。

■仕様例

処 理 能 力	
原 料	1500kg/h
粘 度	5mPa・s
温 度	5~10℃
真 空 度	2.67kPa (20Torr)
ユーティリティー	
冷却水・封水	70/min (14℃)
エ ア	100Nℓ/min (0.49MPaG)
電 源	200V 3相 10kW
寸 法 ・ 質 量	
2500L×900W×2500H(mm)	
約900kg	



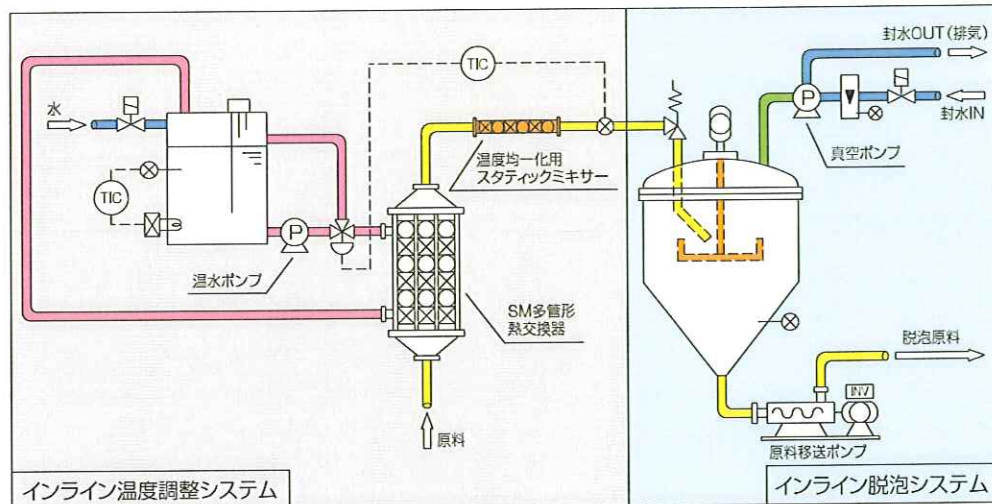
■用途例②

インクの脱泡

- 脱泡システムへの移送途中にSM熱交換器を設置し、脱泡性能が得られる温度に加熱抑制を実施できます。
- これにより、脱泡性が原料温度(粘度)に依存する場合にも対応可能となります。

■仕様例

処理能力	
原料	550ℓ/h
粘度	2000mPa・s
真空度	4.33kPa (32Torr)
温度	常温→30℃
ユーティリティー	
冷却水・封水	8ℓ/min (15℃)
エア	50Nℓ/min (0.49MPaG)
水	200ℓ
電源	200V 3相 35kW
寸法・質量	
2500L×1200W×2800H(mm)	
約1000kg	



お引合い伺い事項

脱泡・脱気システムの選定をご希望の方は、下記の事項をご記入の上、FAXにてご送付下さい。

1.目的

☐脱泡

☐脱気

2.設計条件

流体名称	☐ 水系 ☐ 溶剤系	
処理量	kg/h	
粘度	mPa・s	
温度	℃	
密度	脱泡前: 脱泡後:	g/cm ³ g/cm ³
固形分	☐ 無 ☐ 有(粒径)	含有割合 (%)
溶剤の含有	☐ 無 ☐ 有(種類)	含有割合 (%)

■当社では各種テスト機を準備しておりますのでお気軽にご相談下さい。



安全に関する注意

ご設計の前に
ご購入の前に

- 代理店または当社に使用目的をご提示の上、正しい使い方(選定方法)をご確認下さい。
- 製品改良のために、仕様・外観は予告なしに変更することがありますのでご了承下さい。
- カタログに掲載しているものは標準仕様であり、実際は貴要求仕様により、形状、寸法、材質等を変更することがありますので、ご了承下さい。
- 印刷物と実物とは多少色味、形状が異なる場合があります。また印刷物は各シリーズの代表写真であり全てとは一致しません。あらかじめご了承下さい。
- 詳細については、代理店または当社にお問い合わせ下さい。

株式会社 **パーカー コーポレーション**

〒103-8588

東京都中央区日本橋人形町2丁目22番1番

機械一課 (03)5644-0610 (ダイヤルイン)

ファクシミリ (03)5644-0611

URL: <http://www.parkercorp.jp>

E-mail: machinery@parkercorp.jp



JQA 2456



JQA E 90071



大豆油インキを使用し、
環境にやさしい水なし印刷方式を採用しています。



1998年12月第1版第1刷発行
2010年 9月第2版第2刷発行 2000SU